

窄带分切



# SAHM 411XE

精密平行卷绕机



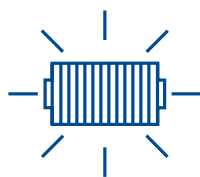
WINDING SOLUTIONS



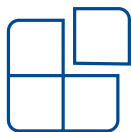
# SAHM 411XE

这款精密平行卷绕机是专门为满足窄带分切行业的要求而设计的。

它能生产始终如一的高品质纱锭，并适用于多种纱锭形状和卷绕材料。其维护成本低的设计确保了机器的运行如预期般可靠和一致。



高品质的纱锭



模块化设计



快速高效切换  
产品生产



参数设定方便简单





300 m/min



310 - 510 mm



400 - 615 mm

## 技术数据

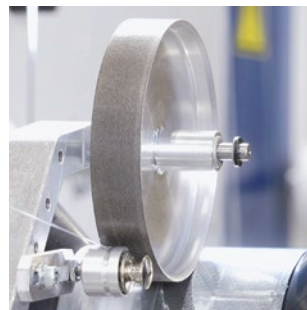
纱锭直径		400 mm	500 mm	615 mm
卷绕技术	精密平行卷绕	●	●	●
驱动	变频控制	●	●	●
框架	3层	●	●	
	2层			●
材料宽度	1 - 25 mm ; 取决于材料, ≤ 35 mm	●	●	
	取决于材料, ≤ 50 mm			●
卷绕速度	≤ 300 m/min (按需定制)	●	●	●
往复长度	可调至 ≤ 310 mm ; ≤ 410 或 510 mm (选项)	●	●	●
纱管内径	22 mm, 76.2 mm 或 152.4 mm (按需定制)	●	●	●
纱线张力	电子可调	●	●	●
纱锭类型	圆柱型、管纱型、空竹型、圆盘型、步进卷绕、 三角形步进卷绕、多种卷绕方式混合、法兰盘	●	●	●

不可能同时达到所有最大值

根据卷绕材料的性能选择最佳的导轮配置、导纱技术以及表面涂层材质。这保证了所有类型的卷绕材料都能平滑, 精准且正确地卷绕到纱锭上。

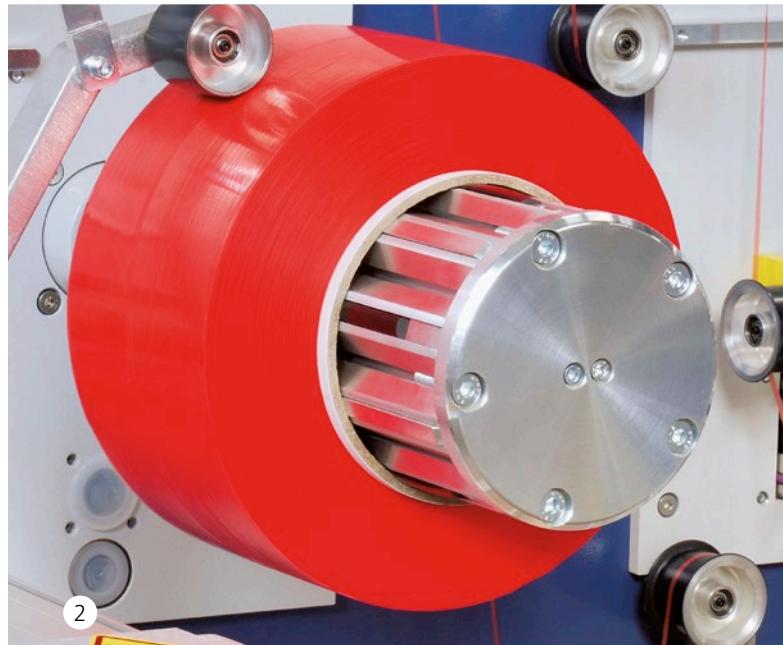
## 应用

- **安全带和全息图**  
用于纸币、入场券、信用卡等
- **铝/PET复合箔**  
用于数据电缆, 汽车电缆等
- **PP胶带 (易撕带)**  
用于食品包装, 瓦楞纸板包装等
- **各种应用**  
尿片的无纺材料、轮胎的橡胶条、太阳能电池板的铜带、用于密封的特氟龙带、用于纺织的预浸带等





1

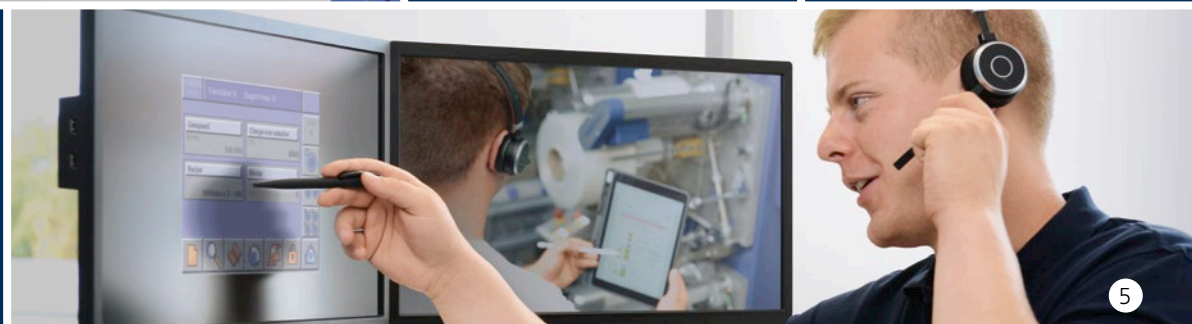


2

## ● 特征 ○ 选项

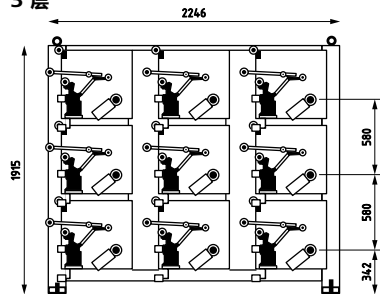
- 锭轴和往复系统单独驱动
- 单次往复单独控制
- 纱线张力随纱锭直径增大而减少
- 中央处理控制单元 (HMI 触摸屏) 输入、显示和储存所有的工艺和机器参数 ①
- 报警管理 (例如断线、换卷)
- 不同的卷绕形状
- 可选择导轮表面涂层材质
- 气动锭轴 (适用各种圆柱形纱管) ②
- 单一纱线张力
- 卸锭 (便于在纱锭推车上的装卸) ③
- 纱锭小车 (适用于 SAHM 411XE 的框架布局)
- DCS 界面 (OPC-UA)
- 标签打印系统 (包括 SAHM IPC、标签设计以及打印顺序管理软件) ④
- 配方数据库 (包括SAHM IPC)
- 远程支持：远程访问帮助判断和解决问题 ⑤



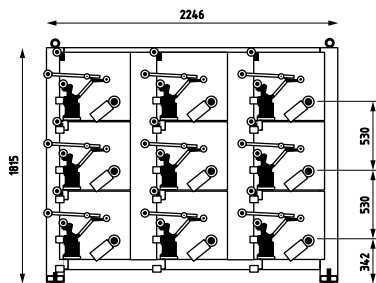


框架单元 (示例)

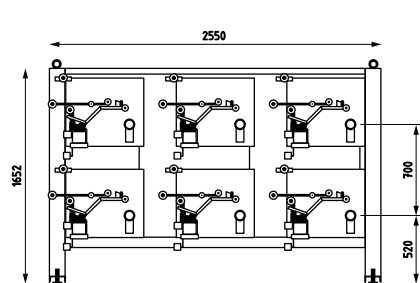
3 层



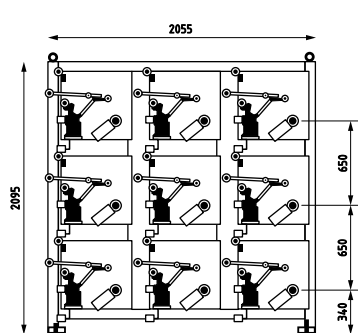
3 层紧凑型



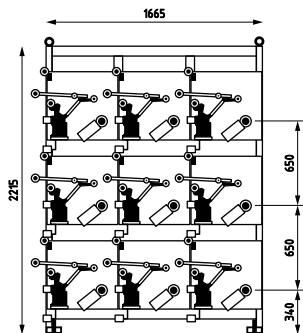
2 层



3 层横截面



3 层横截面, 紧凑型



## 分切和卷绕的 集成解决方案

SAHM 卷绕机以其卓越的精度、创新的技术、耐用、维护成本低的设计而闻名于世。这些特性也使其成为窄带分切行业的完美选择。

我们与知名合作伙伴合作，在分切和卷绕技术领域为客户提供全面、集成的解决方案。作为项目负责人，SAHM 负责相关公司之间的全面协调和沟通。对于我们的客户来说，这意味着：我们是一个可靠的、提供完整技术解决方案的单一联系合作伙伴。



与德国 Adolf Müller 有限公司的 SSM 400 分切机配套的 SAHM 411XE 设计、配置和供应范围如有变更，不另行通知。绘图、图片仅供参考。



Georg Sahn GmbH & Co. KG  
Sudetenlandstrasse 33 · 37269 Eschwege · Germany  
T: +49 5651 804-0 · F: +49 5651 13620  
www.sahmwinder.com · info@sahmwinder.com  
A MEMBER OF STARLINGER GROUP

GERMAN   
Technology

